

DOSSIER TECHNIQUE

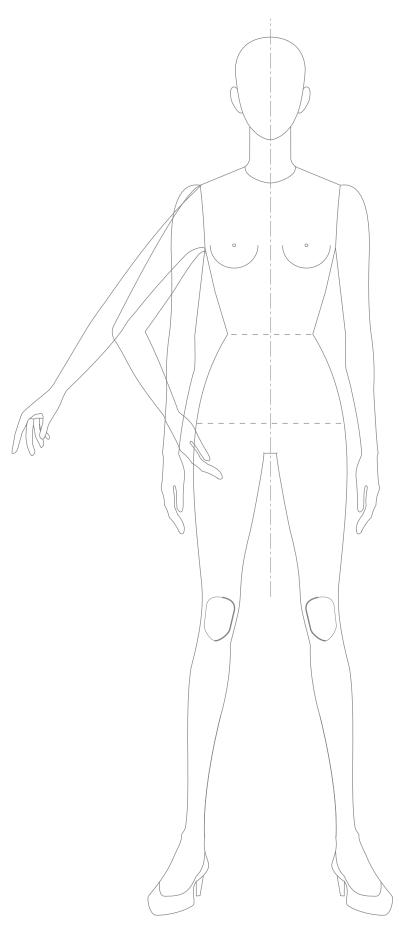
Réf. modèle :

Nom:
Prénom:
Classe:
Date de début :
Date de validation :

Fiche d'identification du modèle Page: /

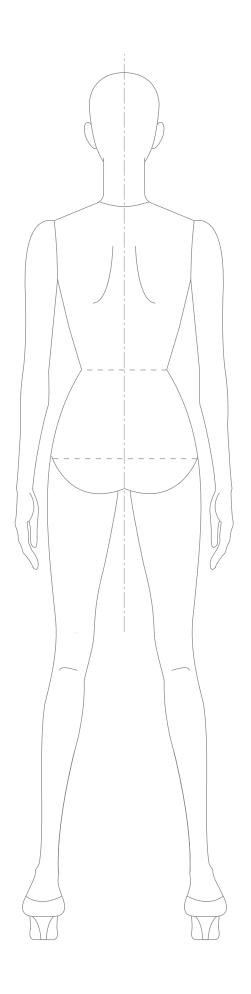


Réf. modèle :	Nom:	Prénom :	Classe:
Fiche technique devant			Page: /



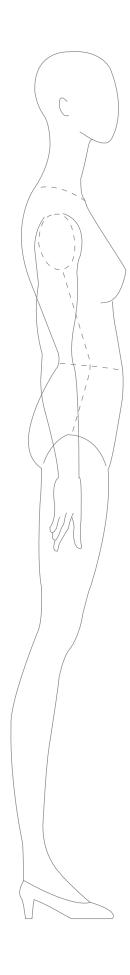


Réf. modèle :	Nom:	Prénom :	Classe:
Fiche technique dos			





Réf. modèle :	Nom:	Prénom:	Classe:	
Fiche technique profil			Page: /	





Réf. modèle :	Nom:	Prénom :	Classe:
Fiche détail spécifique			



Réf. mo	odèle :	Nom:		Prénom :	Classe :	
Fiche	procédé spécifique				Page:	/
N°	Opérations		Rense	eignements techniques		
	•					
\bigcirc	(† S) = BY NC ND					

Réf. modèle :	Nom:	Prénom :	Classe:	
Fiche mesures produit fini				

	TAILLE	36	38	40	42	44	46	Tolérance
Α	Largeur poitrine							
В	Largeur taille							
C	Largeur grandes hanches							
D	Longueur corsage milieu devant							
Е	Longueur corsage milieu dos							
F	Longueur jupe milieu devant depuis taille							
G	Longueur jupe milieu dos depuis taille							
Н	Longueur robe devant depuis épaule encolure							
I	Longueur robe dos depuis épaule encolure							
J	Longueur épaule							
K	Largeur carrure devant							
L	Largeur carrure dos							
М	Largeur carrure dos							
N	Longueur manche							
0	Hauteur coude							
Р	Tour de bras							
Q	Tour de poignet							
R	Hauteur côté							
S	Hauteur entrejambe							
Т	Hauteur montant							
U	Hauteur genou							
V	Tour de cuisse							
W	Tour de genou							
X	Tour de mollet							
Υ	Tour de cheville							
Z								



éf. modèle : Prénom :		Classe:				
Fiche nomenclature	•	1			Page :	/
		N°	0	Pièce	Quantité	Matière
Patrons miniatures numérotés					Quartite	Matiere
BY NC ND						

Réf. modèle :	Nom :	Prénom :		Classe:
Fiche matières et fourniture				Page: /
Entretien produit fini				
Dénomination	Composition	Quantité	Prix unitaire	Prix de revient
(c) (1) (S) (E)				
BY NC ND			Total:	•

Réf. modèle :	Nom	:	Prénom :	Classe:
Fiche valeurs coutui	res			Page: /
Pièces		Coutures		Valeurs
				valcars
BY NC ND				

Réf. mo		Nom:		Prénom :	Classe:	
Fiche	plan de fabrication				Page:	/
N°	Opérations		Rense	eignements techniques		
(cc)	① ⑤ = BY NG ND					

Réf. modèle :	Nom:	Prénom :	Classe:	
Fiche conditionnement			Page :	/

