

Lignes de conduite TECHPACKED

2022-2023



1. Dossier technique

Le dossier technique comprend différentes fiches :

Fiche d'identification du modèle

Mise à plat colorée si la compréhension du modèle l'exige.
Pas d'axe de symétrie, pas de photo.

Fiche technique devant

Mise à plat du devant + sections + zones d'agrandissement et / ou commentaires.
Axe de symétrie non visible sauf si la compréhension du modèle l'exige (modèle asymétrique).
Le mannequin sert de base pour le tracé de la mise à plat.
Les parties couvertes par le vêtement ne doivent pas être visibles.

Fiche technique dos

Idem fiche technique devant mais pour le dos.

Fiche technique profil

Mise à plat du profil + sections + zones d'agrandissement et / ou commentaires.
Cette fiche n'est complétée que si la compréhension du modèle l'exige.

Fiche détail spécifique

Mise à plat du détail technique à l'échelle 100% + sections + zones d'agrandissements et / ou commentaires.
Cette fiche n'est utilisée que si le détail diffère de la fabrication standard.

Fiche procédé spécifique

Procédé de fabrication du détail technique comprenant la numérotation des opérations, les opérations et les renseignements techniques utiles (schémas techniques ou texte).
Cette fiche n'est utilisée que si le procédé diffère de la fabrication standard.

Fiche mesures produit fini

Cette fiche sert de contrôle du produit fini.
Mises à plat du modèle sur lesquelles des flèches indiquent les mesures qui devront être contrôlées et correspondre au tableau des mesures. Celui-ci peut être modifié en fonction des besoins (tailles dame, homme, enfant) et des mesures à vérifier.

Fiche nomenclature

Patrons en réduction ou photo d'ensemble de ceux-ci.
Dans cette vue d'ensemble, la numérotation des patrons doit clairement apparaître.
Relevé des patrons avec numéro, nom, quantité et matière.

Fiche matières et fournitures

Étiquette d'entretien du produit fini.
Des échantillons et des photos peuvent apparaître dans la colonne « Dénomination ».
Relevé des différentes fournitures nécessaires à la réalisation, leur composition, la quantité nécessaire, le prix à l'unité et le prix de revient.

Fiche valeurs coutures

Identification des valeurs couture sur les pièces du patron. Cette fiche est facultative.

Fiche plan de fabrication

Plan de fabrication du vêtement comprenant la numérotation des opérations, les opérations et les renseignements techniques utiles (schémas techniques ou texte).

Fiche conditionnement

Détermine comment est emballé et étiqueté le vêtement en vue du stockage ou de l'expédition et de la vente.
Exemples : pliage (en 2, en 3...), emballage sous sachet plastique ou non, sur cintre sous housse plastique ou non.
Étiquette figurant sur l'emballage. Conditionnement de 10, 20, ... pièces.



2. Les cartouches du dossier technique

Fiche de couverture du dossier technique

	DOSSIER TECHNIQUE Réf. modèle :		Nom :
			Prénom :
			Classe :
			Date de début :
			Date de validation :
Fiche d'identification du modèle	Vaaaammjj	p/np	

Réf. modèle : Nom et / ou numéro de référence du vêtement

Nom : Nom de l'élève

Prénom : Prénom de l'élève

Classe : Classe de l'élève

Date de début : Date du début de la conception du dossier

Date de validation : Date de la dernière modification du dossier

Version : selon le format année, mois, jour

p/np : numéro de la page / nombre total de pages

Fiches suivantes du dossier technique

Réf. modèle :	Nom :	Prénom :	Classe :
Fiche technique devant		Vaaaammjj	p/np

Réf. modèle : Nom et / ou numéro de référence du vêtement

Nom : Nom de l'élève

Prénom : Prénom de l'élève

Classe : Classe de l'élève

Version : selon le format année, mois, jour

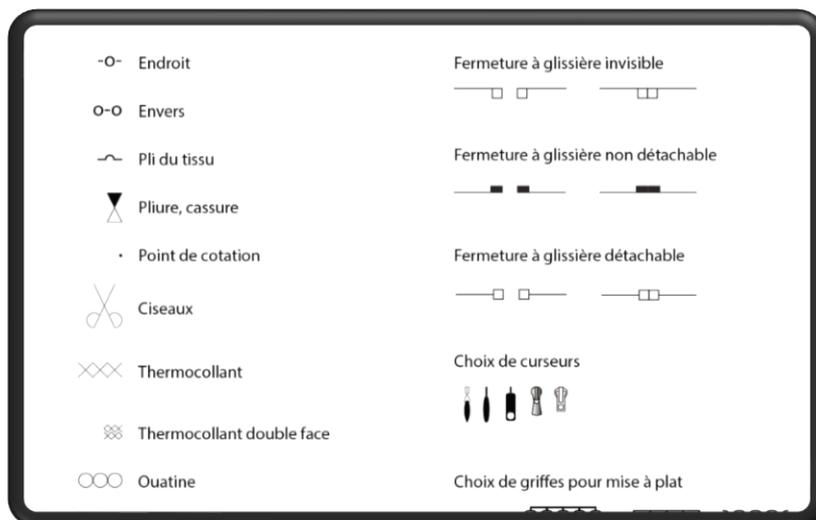
p/np : numéro de la page / nombre total de pages

3. Les symboles techniques

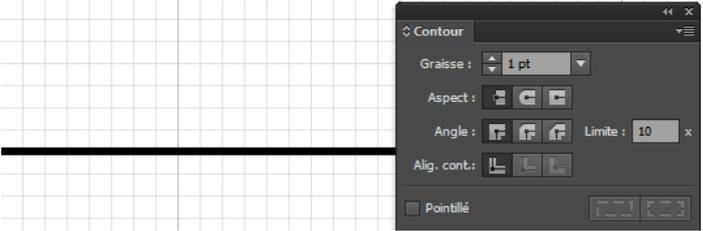
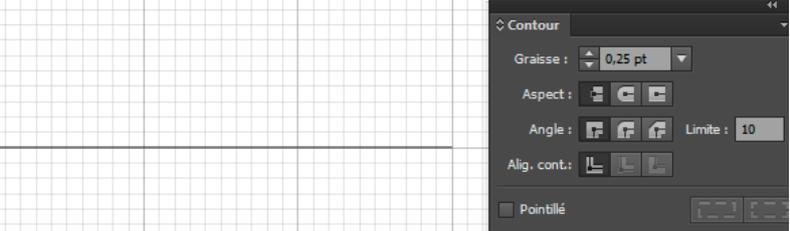
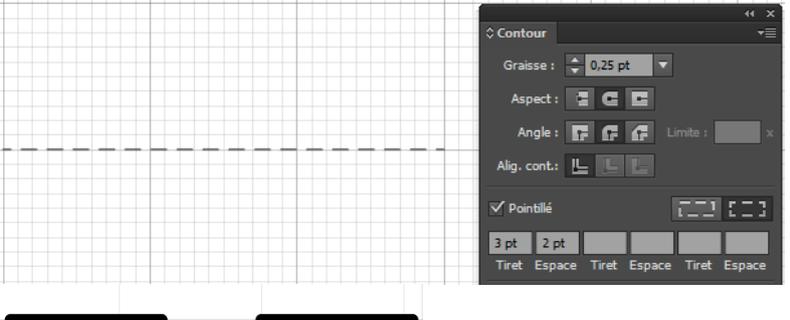
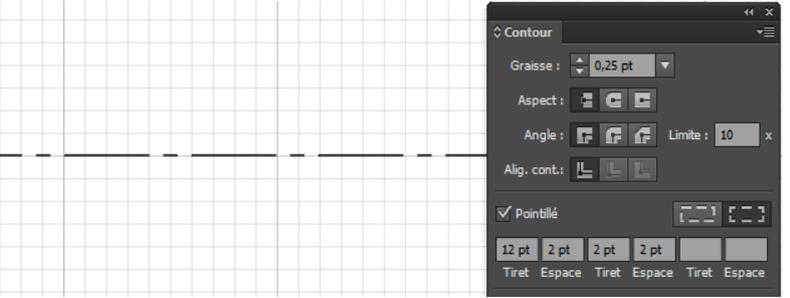
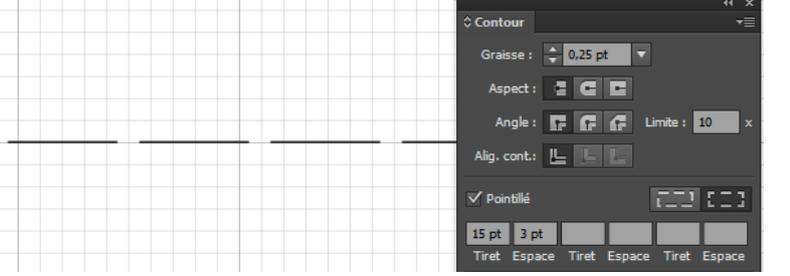
Le fichier 'Symboles TECHPACKED' reprend l'ensemble des symboles techniques.

Vous pouvez soit copier/coller le symbole directement du fichier .ai, soit le faire glisser depuis votre bibliothèque « Symboles ».

Attention : quand vous modifiez sur une page un symbole qui vient de la bibliothèque, ce même symbole sera modifié partout... sauf si vous rompez le lien via clic droit → 'Rompre le lien au symbole'»



4. Les épaisseurs de trait

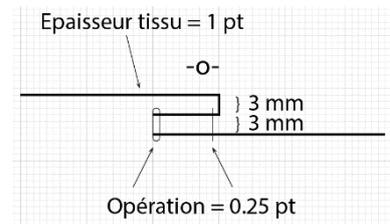
<p>Tissu</p>	
<p>Piqûre Surpiqûre Doublure Cotation Thermocollant Ellipse Zone d'agrandissement</p>	
<p>Surpiqûre sur mise à plat</p>	
<p>Axe</p>	
<p>Trait de transparence</p>	

5. Le tracé des sections

La section se trace à dimension réelle = échelle 100%

La grille : aide au tracé du symbole

Le tracé de la section s'appuie sur des lignes parallèles distantes de 3 mm



Les épaisseurs de trait renseignent sur la matière

- 1 pt (= trait fort) pour les parties en tissu
- 0.25 pt (= trait fin) pour la doublure et les thermocollants

Le tracé des « opérations » (piqûre, surfilage, surpiqûre, travail main, ...)

- au trait fin 0.25 pt
- en perpendiculaire au tissu
- longueur : dépasser la matière transpercée de 1 mm sauf pour les points invisibles.
- le trait représente l'opération, pas le nombre d'aiguilles !

Indication de l'extérieur du vêtement

- Ils doivent toujours être complétés par le sigle : -o-

Code d'identification des coutures		Type de couture
Points de chaînette : Classe « 100 »	103	Points de chaînette ourlet invisible 1 fil
Points main : Classe « 200 »	204	Points patte de coq ou chausson
	209	Bâtissage, faulure
	213	Points coulés invisibles
Points de piqûre : Classe « 300 »	301	Points de piqûre droite - Point de surpiqûre
	304	Points zig-zag, broderie bourdon
	309	Surpiqûre aiguille double (2 fils + 1 canette)
Points de chaînette : Classe « 400 »		Points de chaînette plusieurs fils
Points de surfilage : Classe « 500 »	504	Points de surfilage (1 aiguille / 3 fils)
	514	Points de surfilage (2 aiguilles / 4 fils)
Points de recouvrement : Classe « 600 »	601	Point de recouvrement (2 aiguilles / 1 boucleur)
	602	Point de recouvrement (2 aiguilles / 1 boucleur / 1 recouvrement)
	605	Point de recouvrement (3 aiguilles / 1 boucleur / 1 recouvrement)

Les **points** de couture **301** (piqûre plate) et **504** (surjetage) ne sont pas identifiés.

Le point 504 est représenté -de préférence- par un rectangle arrondi.

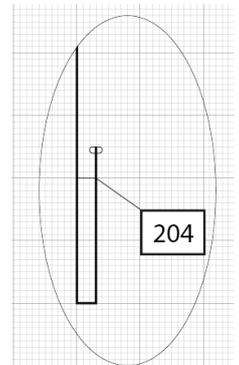
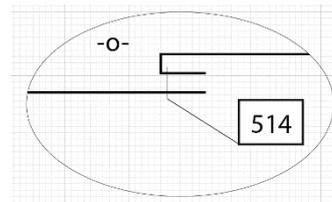
Cela permet d'identifier plus rapidement le surjetage.

Note : le 504 peut aussi être représenté par un trait de 0.25 pt si la lisibilité de la section est garantie !

Les **autres points** de couture doivent être identifiés

dans la section par une case rectangulaire et le numéro du point.

Une ligne d'attache en épaisseur 0.25 pt, relie la case d'identification à la piqûre. Cette ligne est issue d'un des coins de la case et touche l'extrémité de la ligne de couture.



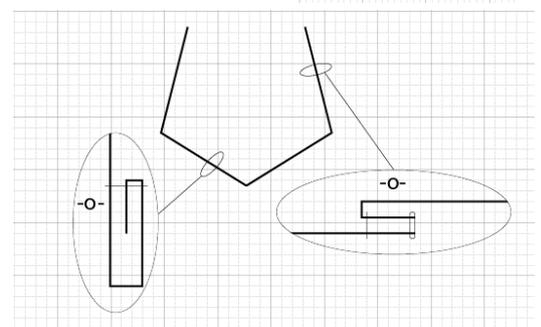
Les sections se tracent toujours suivant un axe horizontal ou vertical.

Les sections se placeront tout autour du vêtement, de manière à être proche de la partie du vêtement qu'elles représentent.

- Lorsqu'elles sont tracées à l'horizontal, pour une facilité de lecture, le symbole -o- se placera au-dessus.
- Lorsqu'elles sont tracées à la verticale, le symbole -o- se placera vers « l'extérieur de la page »

Une ellipse perpendiculaire à la couture sur la mise à plat indiquera la section à tracer. La section sera toujours entourée d'une ellipse en épaisseur 0.25. L'ellipse du vêtement et l'ellipse de la section sont reliées par un trait en épaisseur 0.25.

Attention : Pas de croisement de lignes

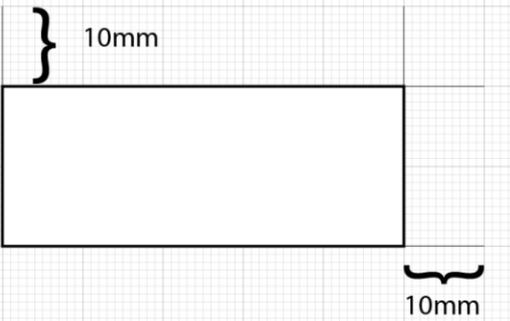
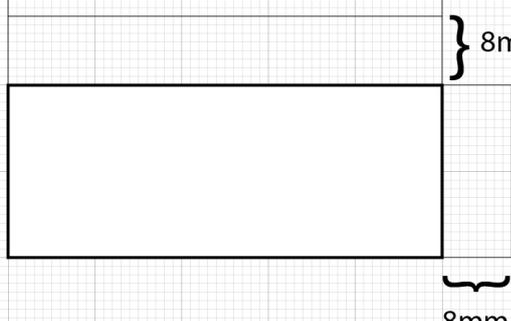


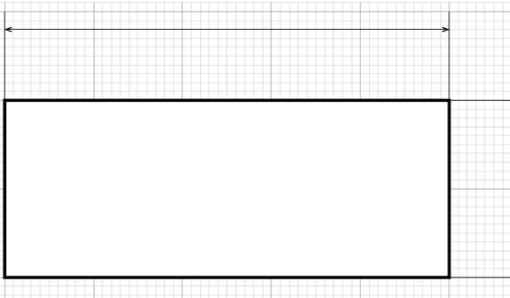
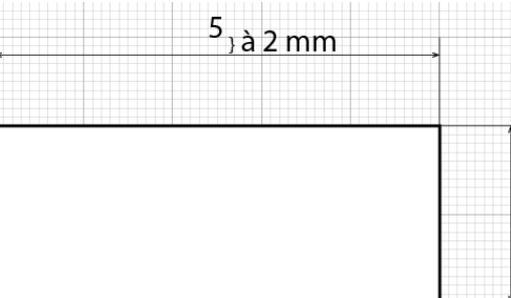
Note : dans les opérations détaillées des fiches Procédés et dans les Plans de fabrication, on trace les sections sans ellipses. On représente l'opération par une flèche (modèle 12) qui dépasse de 1 cm au-dessus et 1 cm en-dessous des couches de tissu. Donc, la section avec ellipse est maintenue sur la mise à plat du procédé !

6. Le tracé des cotations

Données techniques

- Police de caractère : Myriad Pro.
- Taille de police : 10 pt
- Epaisseur de trait : 0.25 pt

<p>Ligne d'attache La ligne d'attache est de 10 mm et touche le début et la fin de la ligne à coter.</p> 	<p>Ligne de cote La ligne de cote est située à 8mm de la ligne à coter.</p> 
---	---

<p>Flèches Sélectionner la ligne de cote et y appliquer les flèches (modèle 12).</p> 	<p>Cotations La cotation se fait en cm et est située au milieu de la ligne de coté, à 2 mm de celle-ci au-dessus ou à côté et toujours à l'horizontale.</p> 
---	---

Cotations particulières

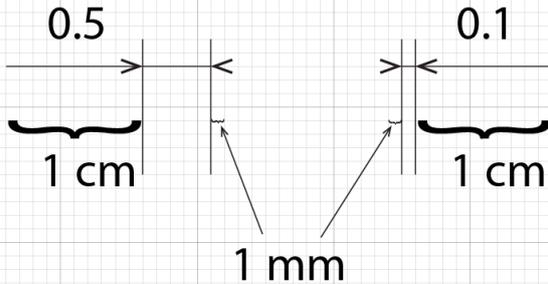
Cotation inférieure à 1 cm

Lorsqu'une cotation est inférieure à 1 cm, la cotation se fait vers l'extérieur, à gauche ou à droite en fonction de la lisibilité de la section.

La grande flèche mesure 1 cm.

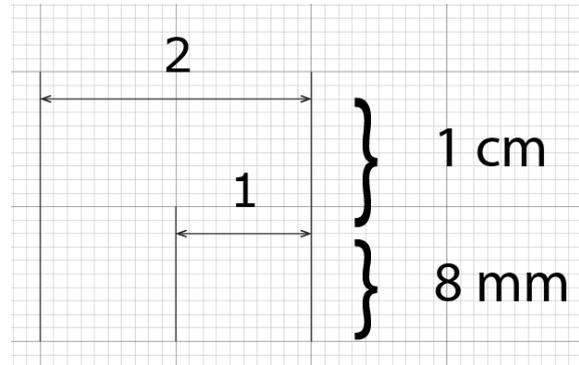
La petite flèche mesure 1 mm.

La cotation est située au milieu de la grande flèche, à 2 mm de celle-ci au-dessus ou à côté et toujours à l'horizontale



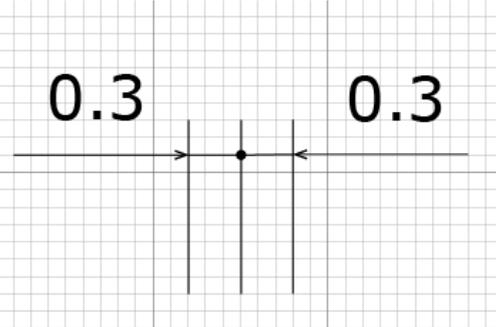
Cotations multiples

Lorsqu'il y a plusieurs cotations à effectuer, la plus petite mesure se situe au plus près de l'objet à côté, les différentes lignes de cote sont espacées de 1 cm.



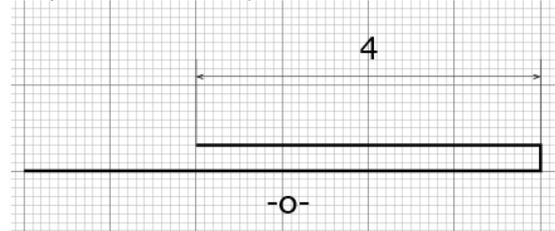
Cotations rapprochées

Pour améliorer la lisibilité, le point peut remplacer les deux flèches se faisant face.



Cotations pour préformer un ourlet

Cette section montre comment préformer un ourlet. Le symbole -o- est indispensable.

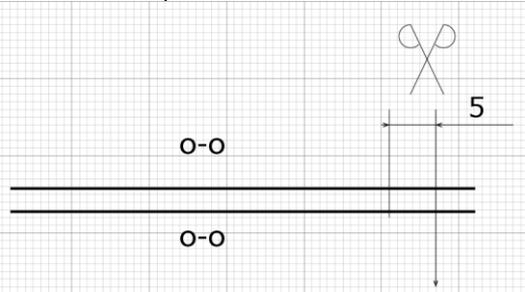


Cotations pour dégarnir une couture

Cette section montre comment dégarnir une couture.

La flèche qui traverse les matières indique l'endroit où l'on coupe, cette flèche dépasse la section de 1 cm au-dessus et 1 cm au-dessous de la dernière épaisseur.

Les ciseaux sont placés au-dessus flèche.



Cotations pour une pique d'assemblage

Cette section montre comment assembler deux épaisseurs. La flèche qui traverse les matières indique l'aiguille de machine, l'endroit où l'on pique, cette flèche dépasse la section de 1 cm au-dessus et 1 cm au-dessous de la dernière épaisseur.

